



Przykładowe parametry nagrzewnic EKOPAL S:

	EKOPAL S-100	EKOPAL S-140	EKOPAL S-300	EKOPAL S-400	EKOPAL S-750	EKOPAL S-1000
Moc:	100 kW	140 kW	300 kW	400 kW	750 kW	1000 kW
Maks. temp. powietrza	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Wymiary:						
Szerokość	1400 mm	1500 mm	2200 mm	2300 mm	2450 mm	3400 mm
Wysokość	2600 mm	3200 mm	3650 mm	3700 mm	4600 mm	4420 mm
długość	2300 mm	2500 mm	3200 mm	3200 mm	3200 mm	3550 mm
Komory spal.:						
Szerokość	900 mm	900 mm	1500 mm	1500 mm	1900 mm	2800 mm
Wysokość	1000 mm	1350 mm	1550 mm	1550 mm	1900 mm	1900 mm
długość	1000 mm	1150 mm	1550 mm	1550 mm	1700 mm	1550 mm
Masa własna:	2 800 kg	3 200 kg	9 000 kg	9 500 kg	11 000 kg	16 000 kg
Ilość plynu:	~1000 kg	~1200 kg	~2600 kg	~2800 kg	~3200 kg	~4000 kg
Sprawność nagrzewnicy:	do 85%	do 85%	do 85%	do 85%	do 85%	do 85%

WYNIKI PRACY KOTŁA EKOPAL S PRZY WSPÓŁPRACY Z SUSZARNIĄ PEDROTTI – 690 kW

- poprzedni nośnik ciepła: - olej opałowy
- moc palników olejowych: - 690 kW
- jednorazowy wsad kukurydzy: - 20 ton
- czas suszenia wsadu - 10÷11 h przy oleju opał.
10÷11 h przy słomie
- zużycie paliwa na wysuszenie jednego wsadu: - ok. 750 litrów oleju opał.
ok. 2000 kg słomy

INWESTYCJA NAJCZĘŚCIEJ ZWRACA SIĘ PO 1-2 SEZONACH SUSZENIA